



ACQUAMA

Acqua buona e sana

a portata di rubinetto



I NOSTRI PRODOTTI

I SISTEMI DI FILTRAZIONE

In commercio esistono varie tipologie di impianti per filtrare e depurare l'acqua. Ogni impianto ha le sue caratteristiche.

La sicurezza di tutti i dispositivi prodotti in Italia è garantita da un apposito Decreto Ministeriale, il numero 25 del febbraio del 2012.

I **nostri prodotti** sono dotati di **certificazioni di qualità nazionali e internazionali** che assicurano che l'acqua erogata rispetti il D.Lgs 31/2001 (qualità delle acque destinate al consumo umano).

La manutenzione periodica deve avvenire almeno una volta all'anno.

IMPIANTI DI MICROFILTRAZIONE

La microfiltrazione permette di eliminare dall'acqua le particelle più grandi che questa raccoglie durante il suo tragitto nella rete idrica, come sassolini e altri piccoli oggetti che potrebbero anche guastare le caldaie e i rubinetti.

La microfiltrazione viene ottenuta con filtri da posizionare a monte dell'impianto idrico.

ULTRAFILTRAZIONE

Ai filtri per la microfiltrazione si possono aggiungere ulteriori materiali filtranti o catalizzanti che permettono di rimuovere particelle più piccole, come cloro e calcare o particolari inquinanti presenti in alcune zone di Italia come nitrati o arsenico

SISTEMI A OSMOSI

L'osmosi inversa funziona grazie a un processo a membrana, che consente di rimuovere dall'acqua la quasi totalità delle sostanze in essa presenti rendendo l'acqua da bere come meglio deve essere per natura: inodore, incolore e insapore favorendo la fisiologica depurazione del nostro organismo.



ADDOLCITORI

Questi impianti usano resine per rimuovere il calcare dall'acqua che si deposita nelle tubature, incrosta e ottura i rubinetti e i miscelatori, si deposita nei sanitari e sulle serpentine di lavatrici, lavastoviglie, caldaie e così via, richiedendo un maggior numero di interventi tecnici. I depositi di calcare portano a un maggiore consumo di metano ed elettricità per il riscaldamento.

Non ultimo, un'acqua molto calcarea richiede un maggior uso di detersivi, ammorbidenti etc... L'addolcitore permette di ridurre questi inconvenienti.



Completano l'impianto di filtrazione

FRIGO GASATURA

Questa tipologia di impianto viene affiancata a una soluzione di filtrazione e permette di ottenere acqua raffinata liscia, fredda e anche frizzante direttamente a casa o nella tua attività per soddisfare i tuoi gusti e quelli dei tuoi familiari e per sorprendere i tuoi ospiti, il tuo team e i tuoi clienti!

MANUTENZIONE

Sugli impianti di filtrazione per conservare i parametri di miglioramento deve essere eseguita la manutenzione periodica secondo le specifiche indicate dalla casa costruttrice.

L'intervento di un tecnico qualificato prevede la sanitizzazione dell'impianto, la sostituzione degli elementi filtranti e la verifica della qualità dell'acqua.

ARMONIZZAZIONE

NOVITÀ

Per restituire alcalinità e armonia all'acqua che ha viaggiato per migliaia di km prima di arrivare nelle nostre case, Acquama propone il sistema Aquantica che può essere aggiunto all'impianto di filtrazione per completare il ciclo di raffinazione dell'acqua.

Il sistema Aquantica è basato sui neodimi permanenti che hanno un'azione disgregante dei cluster dell'acqua e dei campi di coerenza, rendendoli più piccoli ed omogenei nella disposizione geometrica. Aquantica unisce le tecnologie ingegneristiche alle leggi della geometria sacra e delle ottave armoniche. L'armonizzazione viene realizzata con il passaggio dell'acqua purificata in un sistema che attribuisce una particolare vorticazione al fluido. La piramide, le pietre preziose, piccole ampole di acqua informata, le terre rare e la zeolite sono le geometrie e le materie che costituiscono parte di questo dispositivo.



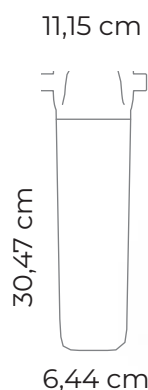
AMAsmart

Sistema di filtrazione per uso domestico

DESCRIZIONE

AMAsmart, nasce per bere l'acqua del rubinetto senza fare buchi. Per installarlo basta svitare il tubo dell'acqua sotto al lavello, avvitare AMAsmart e riavvitare il tubo. La cartuccia all'interno di AMAsmart è stata progettata con la tecnologia carbon block addizionato d'argento grazie alla quale oltre a eliminare odori e sapori si bloccano anche i batteri. La manutenzione consiste nel cambiare i filtri una volta all'anno o al raggiungimento dei 7000 litri, segnalati anche dal led che da blu diventa rosso. Design premiato con il Compasso d'Oro.

Autonomia: 7.000 l
Portata d'esercizio: 3 l/m
Pressione operativa: min. 1,5 bar
Temperatura: min 5°C max 38°C



CARATTERISTICHE TECNICHE

parametro		entrata	uscita
conducibilità a 25° C	μS/cm	276-328	272-335
concentrazione ioni idrogeno	pH	8,2-8,3	8,1-8,4
durezza	°F	15,3-15,9	13,7-16,3
cloro att.	mg/l	0,09-0,12	0,02-0,04
alluminio	mg/l	0,006-0,012	0,0004-0,002
ammonio	mg/l	0,00	0,00
ferro	mg/l	0,15-0,17	0,0003-0,0005
solfato	mg/l	29,1-30,6	23,9-28,1

colonie 22-37° C	prima	dopo
batteri coliformi	nessuna variazione dopo 60 giorni di inutilizzo	nessuna variazione dopo 60 giorni di inutilizzo
pseudomonas aerug.	nessuna variazione dopo 60 giorni di inutilizzo	nessuna variazione dopo 60 giorni di inutilizzo

TIFQ lab | Milano - prelievi eseguiti presso lo stabilimento di via delle Pezze 35 35013 Cittadella PD



AMAEasy

Sistema di filtrazione per uso domestico

DESCRIZIONE

AMAEasy elimina odori e sapori indesiderati, riduce il cloro, e ha un grado di filtrazione nominale da 5 a 0,12 micron. Una cartuccia a elevatissimo grado di filtrazione che racchiude e massimizza i vantaggi del sistema Carbon Block che può essere combinato con diversi stadi di filtrazione e ioni d'argento per eliminare più del 99,99999% di batteri.

DIMENSIONI

MODELLI	DIAMETRO	ALTEZZA (senza testata)	ALTEZZA (con testata)
SMALL	87,4 mm	270 mm	302 mm
MEDIUM	87,4 mm	385 mm	417 mm
LARGE	87,4 mm	530 mm	562 mm

Nella fase d'installazione e sostituzione del filtro tenere conto dello spazio necessario da lasciare per poter sfilare la cartuccia.

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLI	PORTATA
SMALL	3 l/min*
MEDIUM	5 l/min*
LARGE	7 l/min*



VERIFICA VARIAZIONE PARAMETRI

PARAMETRO	RIF. NORMATIVO D.LGS. 31/2012	ACQUA NON TRATTATA	ACQUA TRATTATA	NOTA
microplastiche		valore Iniziale (100%)	riduzione 99,99%	
pH	$\geq 6,5$ e $\leq 9,5$	$\geq 8,2$ e $\leq 8,3$	$\geq 8,1$ e $\leq 8,4$ mg/l	
colonie batteriche totali 22°C e a 36°C		100 UFC/ml (22°C) 20 UFC/ml (36°C)	0 UFC/ml (22°C) 0 UFC/ml (36°C)	verifica dopo 60 giorni di non utilizzo
cloro libero	0,20 mg/l	1,00 mg/l	$\geq 0,1$ e $\leq 0,2$ mg/l	riduzione dell'85%
conducibilità	2500 μ S/cm - 20°C	≥ 350 e ≤ 400 μ S/ cm	≥ 320 e ≤ 390 μ S/ cm	
Pseudomonas Aeruginosa	0 UFC/250 mL	10 UFC/250 mL	0 UFC/250 mL	

La verifica del sistema di trattamento è stato effettuato dal TIFQLAB Università della Calabria Sez. Laboratorio Ingegneria dei Processi Alimentari



AMApure

Sistema di filtrazione per uso domestico

DESCRIZIONE

AMApure è un efficace sistema di filtrazione per uso domestico ed è in grado di garantire, grazie ai **tre stadi di filtrazione**, acqua depurata, priva di sostanze nocive, sedimenti e odori sgradevoli.

Inoltre la manutenzione può essere "fai da te", rapida ed economica.

AMApure NON ALTERA IL CONTENUTO DI SALI MINERALI PRESENTI NELL'ACQUA.

COSA COMPRENDE

- ♥ Sistema di ultrafiltrazione con contaltri elettronico a batterie
- ♥ N° 2 bottiglie personalizzate Acquama da 750 cl
- ♥ Rubinetto una via sopra lavello
- ♥ Installazione standard

PROCESSO DI FILTRAZIONE

INGRESSO ACQUA ACQUEDOTTO

1° STADIO

Filtro Quick cartridge sedimenti.
Riduce sporco e sabbia.

2° STADIO

Filtro Quick cartridge Carbon Block.
Riduce odori e sapori.

3° STADIO

Filtro assoluto ad ultrafiltrazione con membrana a fibra cava antibatterica.
USCITA ACQUA RUBINETTO



CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso	5,8 Kg
Dimensioni	105 x 345 x 365 mm (L-P-H)
Alimentazione	2 pile da 1,5 V
Filtro 1	Sedimenti per ridurre sporco e sabbia
Filtro 2	Carbon block
Filtro 3	Membrana ultrafiltrazione fibra cava antibatterica 120 L / h
Portata	120 L / h
Contaltri	Elettronico
Autonomia	7000 litri



AMZero

Sistema a Osmosi Inversa “acqua in acqua”

Acqua raffinata liscia a temperatura ambiente

DESCRIZIONE

AMZero nasce da una forte innovazione nel campo delle macchine per l'acqua leggera.

Un piccolo involucro bianco, silenziosissimo e capace di dare subito acqua leggera dal rubinetto di casa.

Più piccolo di una ventiquattrore dà 3 litri di acqua al minuto diventando così il più compatto oggetto da sottolavello mai visto con performance elevate e riduzione di oltre il 90% degli inquinanti.

Design premiato con il Compasso d'Oro.

PERFORMANCE

Autonomia 7.000 l

Portata d'esercizio 3 l/min

DIMENSIONI

360 x 360 x 150 (L-H-P)



parametro		entrata	uscita
conducibilità a 25°C	µS/cm	289	14,7
concentrazione ioni idrogeno	pH	8,15	7,54
cloruri	mg/l	3,1	0,223
solforati	mg/l	19,3	0,572
zinco	µg/l Zn	11,8	n.r.
calcio	mg/l Ca	32,4	1,48
magnesio	mg/l Mg	11,5	0,45
potassio	mg/l K	0,7	0,176
sodio	mg/l Na	2,07	0,52
fosforo totale	µg/l P2O5	29,8	n.r.
cromo esavalente	µg/l Cr	0,94	n.r.
nitrati	mg/l	3,5	2,9

R&C Lab s.r.l. | Altavilla Vicentina - prelievi eseguiti presso lo stabilimento di via delle Pezze 35 35013 Cittadella PD



AMAbblack e AMAblackGas

Sistema a Osmosi Inversa a flusso diretto sottozoccolo
Acqua raffinata liscia e gasata a temperatura ambiente



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione Motore Pompa	220 V - 50 Hz
Motore	180 W - 220 V - 50 Hz
Pompa	rotativa a palette per alta pressione in ottone certificata NFS 300 l/h
Membrane Osmotiche	n° 2 da 150 GPD TFC (Thin Film Composite)
Filtro (LCT-04)	per sedimenti in linea da 12" - 10 micron
Filtro (LCT-04 - LCT04 GAS)	in carbone attivo alimentare in linea da 12" - 10 micron 13 kg
Dimensioni	98 x 470 x 420 mm (L-H-P)
Centralina elettronica	ritardo avvio pompa sensore acustico anti allagamento con blocco funzioni ed ingresso acqua segnale acustico filtri esausti auto flushing delle membrane ogni 8 ore



AMasteel

Sistema a Osmosi Inversa a flusso diretto

Acqua raffinata liscia e a temperatura ambiente in una scocca in acciaio inox e con pompa di erogazione RAFFREDATA AD ACQUA



CARATTERISTICHE TECNICHE

GARANZIA 5 ANNI

Alimentazione	220 V - 50 Hz
Motore	180 W - 220 V - 50 Hz
Pompa	rotativa a palette per alta pressione in ottone certificata NFS 300 l/h
Membrana osmotica	n° 2 da 150 GPD TFC (Thin Film Composite)
Filtro sedimenti	per sedimenti in linea da 12" - 10 micron
Filtro carbone	in carbone attivo alimentare in linea da 12" - 10 micron 13 kg
Pressione d'esercizio	7/8 bar
Pressione acqua in entrata	min 2 bar - max 5 bar
Percentuale di reiezione	90 % - 95 %
Rapporto scarico permeato	3/1
Totale solidi disciolti in entrata	max 2000 mg/l
PH consentito acqua in entrata	min 3 - max 11
Peso	18 kg
Dimensioni	150 x 425 x 350 mm (L-H-P)
Centralina elettronica	-ritardo avvio pompa -sensore acustico antiallagamento con blocco funzioni ed ingresso acqua -auto flushing delle membrane ogni 8 ore



AMAcool

Frigo Carbonatore sottobanco

Acqua liscia ambiente

Acqua liscia fredda

Acqua gasata fredda



CARATTERISTICHE TECNICHE

Scocca	Acciaio Inox
Alimentazione	220 V 50 Hz
Compressore	Hp ermetico con sistema di refrigerazione gas R134A a norma CFC a liquido
Raffreddamento	Banco ermetico a liquido
Pompa	Pompa Booster 220 V
Dimensioni	160 x 390 x 420 mm (L-H-P)
Peso	19 kg

N.B. gli impianti domestici con sistemi di raffreddamento riescono a ridurre la temperatura dell'acqua in entrata di 15° per circa 1 litro di acqua.

L'aspetto estetico degli impianti installati può variare ma non le caratteristiche tecniche



AMAcool TOP

Frigo Carbonatore soprabanco

Acqua liscia ambiente

Acqua liscia fredda

Acqua gasata fredda

Acqua bollente (opzionale)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità di raffreddamento (l/h)	15
Erogazione continua (l)	2
Temperatura acqua fredda*	5° - 12° C
Serbatoio di raffreddamento (l)	2,75
Pompa	Pompa di carbonazione professionale a membrana raffreddamento
Termostato regolabile	Sì
Gas refrigerante	R600
Alimentazione	230 V - 50 Hz
Potenza compressore	1/10 HP
Potenza assorbita (mod. C+A)	230W - 1 A
Tubo ingresso acqua	Ø1/4" (6mm)
Tubo ingresso CO2	Ø1/4" (6mm)
Altezza area di erogazione (mm)	281
Tipologia	Sopra banco
PESO NETTO (kg)	19,5
PESO LORDO (kg)	20,5
Dimensioni L x P x A (mm)	240 x 451 x 425
Dimensioni imballo (mm)	500 x 266 x 489
Eroga	Acqua fredda, ambiente, semi-gassata e gassata (mod. C+A+S) Acqua fredda e ambiente (mod. C+A)
Materiali	Plastica ABS
Display / Allarmi	No acqua, allagamento
OPTIONAL	
FILTRI	UVC out

* stimato a una temp. ambiente di 25°C e temp. dell'acqua in entrata di 20°C



AMAFull

Frigo Carbonatore sottobanco con Sistema a Osmosi Inversa

Acqua liscia ambiente

Acqua liscia fredda

Acqua gasata fredda



CARATTERISTICHE TECNICHE

Sezione FrigoCarbonatore

Capacità carbonatore	2,50 l (1,5 l erogata)
Alimentazione	220 V 50 Hz
Gas	R134A a norma CFC
Compressore	1/1 Hp ermetico
Raffreddamento	sistema di refrigerazione del gas R134 a liquido, refrigerazione acqua erogata banco a secco

Sezione Osmosi Inversa

Motore	180 W - 220 V - 50 Hz raffreddamento a liquido
Pompa	rotativa a palette capacità 300 l/h
Membrane Osmotiche	n° 2 da 150 GPD TFC (Thin Film Composite)
Filtro sedimenti	sedimenti in-line da 12" - 10 micron
Filtro carbone	in carbone attivo alimentare in-line da 12" - 10 micron
Produzione acqua osmotizzata	90 l/h (+/- 10%)
Pressione d'esercizio	8 bar
Pressione acqua in entrata	min 2 bar - max 5 bar
Sistema di controllo	centralina di controllo con sistema antiallagamento
Peso	28.5 kg
Dimensioni	245 x 380 x 410 mm (L-H-P)



AMAtop

Frigogasatore ad osmosi inversa

Acqua liscia ambiente

Acqua liscia fredda

Acqua gasata fredda

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ♥ Scocca in alluminio verniciato
- ♥ Centralina di controllo funzioni elettronica
- ♥ Pannello frontale in metacrilato trasparente, inciso a laser CO2, personalizzabile.



**ANCHE
NERO**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sezione FrigoCarbonatore

Produzione nominale	100 Lt/h (+/- 10%)
Motore	180 W
Pompa rotativa a palette	300 Lt/h
Filtro PPF in-line per sedimenti	2,5" x 12"
Filtro in-line CTO carbone alimentare	12" x 2,5"
Membrane osmotiche	2 x TW30 2012
Pressione di esercizio	8-9 bar
Assorbimento massimo	550W
Salinità rigettata	+/- 95/98 % (+/- 10%)

Sezione Osmosi Inversa

Portata acqua refrigerata	Lt/m 1,5 (+/- 10%)
Compressore	1/8 Hp raffreddato a liquido
Gas	R134A
Dimensioni (cm)	L 25 – P 43 – H 38,5
Peso	30 Kg



AMAready in

Frigo Carbonatore sottobanco

Acqua liscia ambiente

Acqua liscia fredda

Acqua gasata fredda



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità di raffreddamento	20 lt/h Δt 10°
Tensione di alimentazione	220-240 V 50Hz 7,73A
Massimo consumo di energia	1700W (hot water) 160W- 0,7A
Temperatura di esercizio	5-35°C
Potenza assorbita dal compressore	1/10 Hp 80W
Gas refrigerante	R-600a
Capacità del sistema di carbonatazione	1,6 l
Pompa di carico del gasatore	Membrane
Temperatura dell'acqua erogata	4-12°C
Temperatura dell'acqua fredda	4-12°C
Produzione di acqua fredda e gassata	20 l/h
Pressione operativa min-max	2-6 Bar / 200-600 kPa
Capacità della vaschetta raccogliacqua	70 ml
Dispositivo antiallagamento	elettrovalvola ingresso acqua
Pressione di esercizio CO2 min-max	3-5,5 Bar / 300-500 kPa
Alloggiamento filtro e bombola CO2	Interna
Struttura esterna	plastica ABS
Tecnologia di raffreddamento	cool-hybrid 4 lt
Tecnologia di raffreddamento ad acqua	bobina in acciaio inox
Controllo delle funzioni	microprocessore
Dimensioni (mm)	196x427x415



AMAready top

Frigogasatore ad osmosi inversa

Acqua liscia ambiente

Acqua liscia fredda

Acqua gasata fredda



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità di raffreddamento	20 lt/h Δt 10°
Tensione di alimentazione	220-240 V 50Hz 7,73A
Massimo consumo di energia	1700W (hot water) 160W- 0,7A
Temperatura di esercizio	5-35°C
Potenza assorbita dal compressore	1/10 Hp 80W
Gas refrigerante	R-600a
Capacità del sistema di carbonatazione	1,6 l
Pompa di carico del gasatore	Membrane
Temperatura dell'acqua erogata	4-12°C
Temperatura dell'acqua fredda	4-12°C
Produzione di acqua fredda e gassata	20 l/h
Pressione operativa min-max	2-6 Bar / 200-600 kPa
Capacità della vaschetta raccogliacqua	800 ml
Dispositivo anti-allagamento	elettrovalvola ingresso acqua
Pressione di esercizio CO2 min-max	3-5,5 Bar / 300-500 kPa
Alloggiamento filtro e bombola CO2	Interna
Struttura esterna	plastica ABS
Altezza di erogazione (mm)	290 mm
Tecnologia di raffreddamento	cool-hybrid 4 lt
Tecnologia di raffreddamento ad acqua	bobina in acciaio inox
Controllo delle funzioni	microprocessore
Dimensioni (mm)	196x520x432



AMAoffice

Colonnina Frigogasatore ad osmosi inversa

Acqua liscia ambiente

Acqua liscia fredda

Acqua gasata fredda



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità di raffreddamento	20 L/h a 10°
Tensione di alimentazione	220 - 240V 50Hz 7.73 A
Massimo consumo energetico	160W – 0.7 A
Range di temperatura di funzionamento	5 - 35°C
Potenza assorbita compressore	1/10 Hp 80W
Gas refrigerante utilizzato	R - 600 a
Capacità del sistema del carbonatore	1.6 Lt
Pompa di carico del carbonatore	Membrana
Temperatura dell'acqua erogata	4-12 °C
Temperatura regolabile dell'acqua fredda	4-12 °C
Produzione di acqua fredda e frizzante	20 Lt/h
H2O min-max pressione	2 - 6 Bar / 200 - 600 Kpa
Device anti allagamento	Elettrovalvola ingresso acqua
min-max pressione CO2	3 - 5.5 Bar / 300 - 550 Kpa
Posizionamento filtro & bombola CO2 da 600gr	Interno
Struttura esterna	Lamiera zincata rivestita e vetro 8mm
Altezza di erogazione	270 mm
Tecnologia di raffreddamento	COOL-HYBRID 4L
Tecnologia di raffreddamento ad acqua	Serpentina di acciaio inox
Controllo delle funzioni	Microprocessore
Tipi di acqua disponibili	Ambiente - Fredda - Gasata
Peso	25 Kg
Dimensioni erogatore	L350 x W232 x H1.159 mm
Tecnologia di raffreddamento	COOL-HYBRID®



Armonizzazione

Il sistema Aquàntica completa il ciclo di affinazione dell'acqua per restituire armonia a questa preziosa risorsa che ha percorso migliaia di chilometri prima di arrivare nelle nostre case.

Aquàntica è ideato con due principali sistemi che possono essere autonomi o integrati tra loro. Il dispositivo basato sul magnetismo a neodimi permanenti ha un'azione disgregante dei legami della molecola di H_2O , rendendoli più piccoli ed omogenei nella disposizione geometrica, aumentando così la capacità di idratare.

L'armonizzazione viene completata con il passaggio dell'acqua attraverso il dispositivo che attribuisce una particolare vorticazione al fluido.

La piramide, le pietre preziose, piccole ampole di acqua informata, le terre rare e la zeolite sono le geometrie e le materie che costituiscono parte di questo dispositivo.

L'azione alcalinizzante si ottiene grazie ai minerali di origine naturale come la tormalina, il calcio, il magnesio e il potassio, insieme ad altri minerali di origine dolomitica, che donano all'acqua purificata e riprogrammata il sapore e le caratteristiche dell'acqua come bevuta **direttamente dalla sorgente**.





Addolcitori cabinati

a volume da 10 e 25 litri con valvola intelligente

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ♥ Display LCD a colori con interfaccia ergonomica.
- ♥ Tastiera con sensori touch progettata su un vetro temperato ad alta resistenza.
- ♥ Maniglia ergonomica per spostare più facilmente l'addolcitore.
- ♥ Valvola miscelatrice integrata per la regolazione della durezza in uscita.
- ♥ Raccordo per l'innesto del tubo di troppo pieno per maggior sicurezza.
- ♥ Raccordi a innesto rapido per risparmiare tempo sulla linea di by-pass.
- ♥ By-Pass per facilitare l'installazione e la manutenzione.
- ♥ Flussimetro integrato per la misurazione del flusso dell'acqua.
- ♥ Timer rimovibile per l'accesso completo al tino.
- ♥ 2 step di riempimento: il primo avviene come ultima fase della procedura di rigenerazione coprendo una % della capacità del tino salamoia; il restante viene riempito come prima fase della nuova rigenerazione proporzionalmente alle necessità di rigenerazione delle resine.
- ♥ Materiale del corpo e finiture di alta qualità.



CARATTERISTICHE TECNICHE

PARAMETRI	TW FORTH 10	TW FORTH 25
Litri di resina	10	25
Tipo di rigenerazione	Up Flow	Up Flow
Modalità di rigenerazione	Volumetrico proporzionale	Volumetrico proporzionale
Stoccaggio sale [Kg]	15	46
Capacità [mc°F]	60	108
Portata [mc/h]	0,80	1,44
Acqua utilizzata per rigenerazione Max.	48	81
Sale utilizzato per rigenerazione Max. [Kg]	1	2,4
Attacchi	3/4	1"
Unità elettrica	220/240 V 50/60 Hz	220/240 V 50/60 Hz
Bombola	10x15"	10x35"



Addolcitori modulari

a volume da 15 a 55 litri con Valvola Clack

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ♥ Il primo cabinato con il pozzetto integrato
- ♥ Non più fori e raccordi
- ♥ Massima maneggevolezza
- ♥ Velocità e semplicità di manutenzione
- ♥ Bombola separata dalla salamoia
- ♥ Design innovativo



CARATTERISTICHE VALVOLA WS1.25CI

Valvola Elettronica da 1" con partenza della rigenerazione a tempo e a volume utilizzabile sia per filtrazione che per addolcimento. I parametri di funzionamento sono completamente programmabili in modo tale da ottimizzare il sistema sotto tutti i punti di vista. Sono impostabili fino a 9 fasi per ciclo rigenerativo e la durezza è programmabile sia in ppm che in °F. Tutti i dati di funzionamento e lo storico del servizio vengono memorizzati in una memoria non volatile e sono richiamabili in qualunque momento per un'analisi del sistema.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata esercizio	1bar dP - 7,7 m ³ /h
Portata controlavaggio	1,7 bar dP - 7,3 m ³ /h
Attacchi Ingresso/uscita	1" Maschio
Pressione di esercizio	min 1,4 bar - max 8,6 bar
Temperatura di Esercizio	min 4°C - max 43°C
Tensione di alimentazione	230 VAC
Frequenza di alimentazione	50 Hz
Materiale corpo valvola	Noryl®
Bombola addolcimento	10"-16" (1600) - 18"-21" (1700)
Bombola filtro	9"-12" (DLFC ¾") - 13"-21" (DLFC 1")



AMAcleaner

Dispositivo a ossigeno attivo

AMAcleaner è un elettrodomestico ecosostenibile destinato all'utilizzo domestico, insieme alla lavatrice. Il dispositivo adotta il principio di magnetizzazione per trattare, in primo luogo, l'acqua del rubinetto e poi miscelare l'ossigeno attivo a gli ioni d'argento per trasformarli in acqua magnetizzata per il bucato.

Grazie ai diversi livelli regolabili di OZONO, l'acqua trattata può lavare i vestiti rendendoli ancora più puliti e uccidere i batteri sui vestiti senza lasciare tracce residue di detersivo.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ♥ Questo sistema di lavaggio ECOLOGICO è un apparecchio per la produzione di acqua con alta concentrazione di Ossigeno attivo (O₃), progettato per la disinfezione e la pulizia dei capi inseriti nella lavatrice, questo permette di lavare a basse temperature ed eliminare in totalità l'aggiunta di detersivi chimici e ammorbidenti.
- ♥ Questo apparecchio è munito di un materiale magnetico permanente per lasciare in sospensione il calcare dell'acqua e non farlo aggregare agli indumenti e ai componenti della lavatrice, atto ad eliminare l'utilizzo di ammorbidenti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Eco Cleaner (LCT-ECO)
Alimentazione Elettrica	Entrata: AC100-240V / 60Hz
	Uscita: DC 12V, <36W
Livello di Ossigeno Attivo (O ₃)	0.5-1.0 omg/L
Pressione dell'acqua	0.14-0.55 Mpa (20-75psi)
Temperatura operativa	SOLO ACQUA FREDDA
Dimensioni prodotto	367 x 277 x 89 mm
Peso netto	1.90 Kg



Accessori



Rubinetti sostitutivi canna
in ottone colore acciaio
cromato



Rubinetti sostitutivi canna
in ottone colore acciaio
satinato



Rubinetti sostitutivi
completamente
in acciaio inox



Rubinetti sostitutivi con
doccino



Rubinetto dedicato acqua
filtrata liscia, liscia fredda e
gasata fredda



Rubinetto dedicato acqua
filtrata liscia



Riduttore pressione CO2



Bombole CO2 Vari formati



Bottiglie personalizzate



Borracce personalizzate



Certificazioni

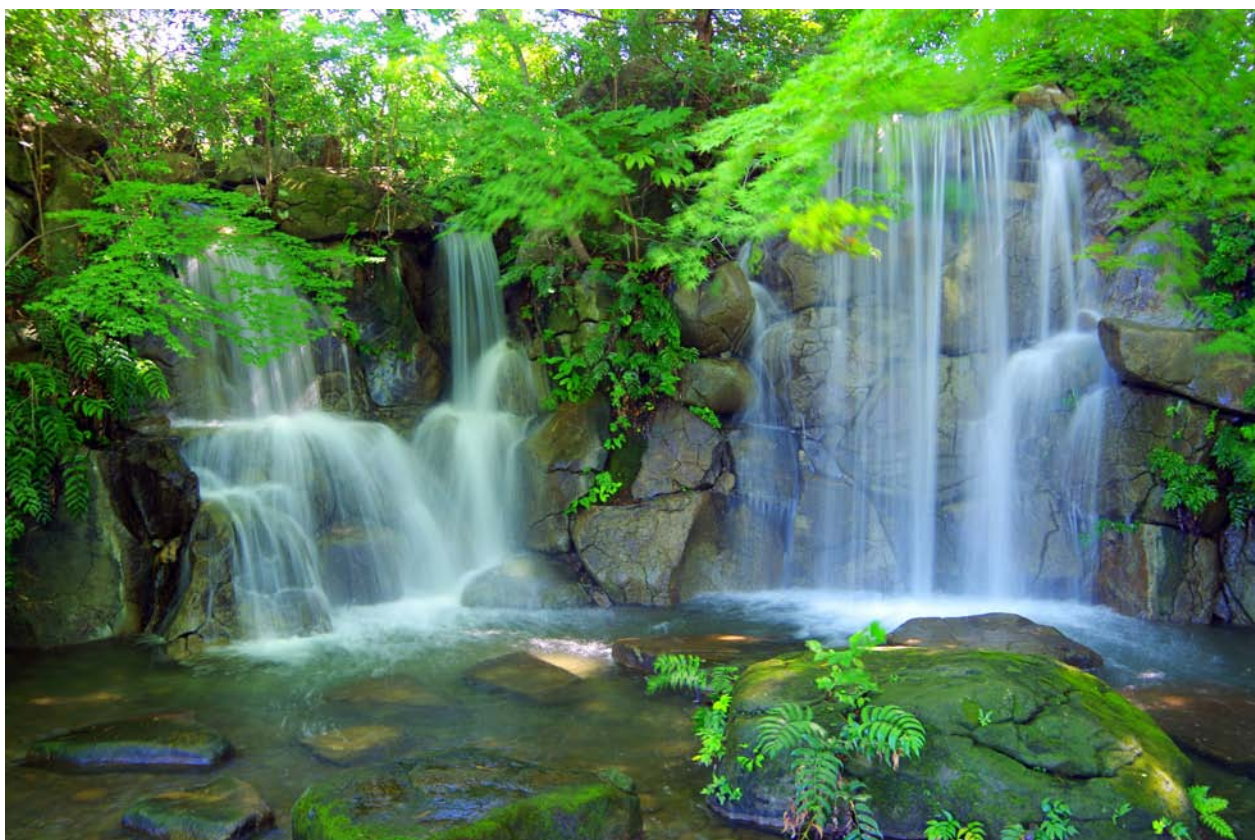
I prodotti che commercializziamo sono frutto dell'impegno di rinomate aziende italiane, che si dedicano alla creazione di soluzioni di alta qualità nel settore dell'acqua potabile. La nostra priorità è garantire che i prodotti e i componenti utilizzati soddisfino i rigidi standard di conformità per il contatto con l'acqua destinata al consumo umano.



Le certificazioni che richiediamo confermano che i prodotti commercializzati superano rigorosi test di laboratorio e sono conformi alle normative italiane, come il **DM 174/2004** e il **DM 25/2012**. Questo garantisce che i nostri prodotti rispettino i requisiti di potabilità e che l'acqua trattata mantenga i più alti standard di qualità.

È importante sottolineare che queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata e il mantenimento dei miglioramenti dichiarati dal produttore.

L'aspetto estetico degli impianti installati può variare ma non le caratteristiche tecniche.





CONSULENZA PERSONALIZZATA

Forti della nostra ventennale esperienza offriamo un servizio completo di consulenza personalizzata per tutte le tipologie di impianti trattamento acqua domestica e residenziale quali addolcitori, filtri a maglia, filtri a resine, osmosi inversa, erogatori per uffici, bar e ristoranti.

- ♥ Progettazione, dimensionamento e fornitura dell'impianto di trattamento acqua
- ♥ Installazione
- ♥ Manutenzione

**I nostri prezzi sono chiari e trasparenti come l'acqua.
Senza brutte sorprese.**





info@acquama.it
www.acquama.it



329 2145 736

